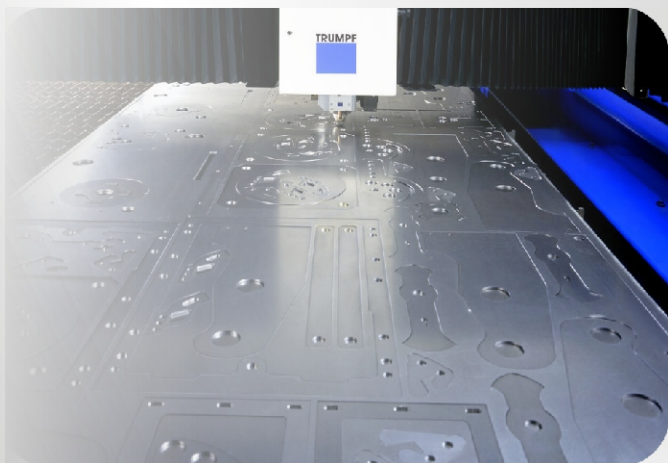


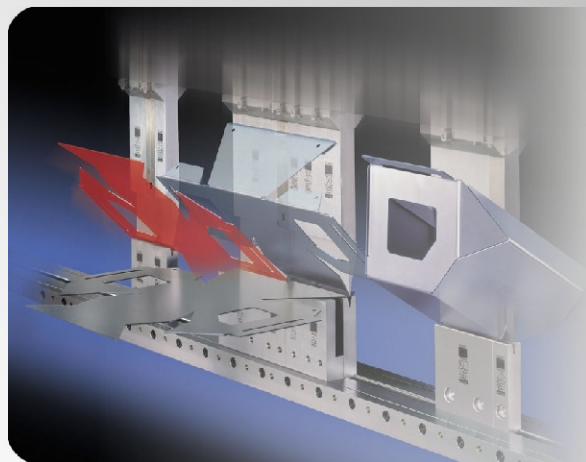
KOMPLEXNÍ SLUŽBY V OBLASTI ZPRACOVÁNÍ HUTNÍHO MATERIÁLU

Firma B-M-BETA s.r.o. je moderní strojírenská firma se zaměřením na přesné dělení plochého a profilového materiálu CNC laserem, přesné ohýbání na CNC ohraňovacím lise, svařování metodami MIG, MAG, TIG a zakázkovou výrobu produktů dle specifikace zákazníka.



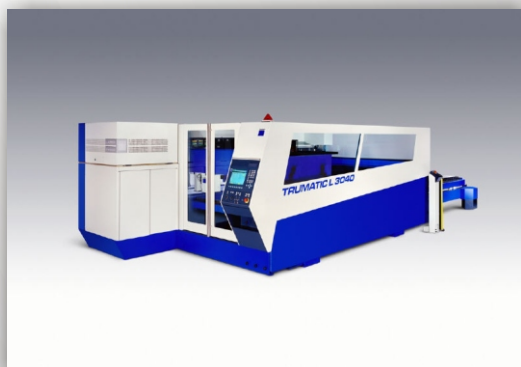
CNC Laserové řezání nabízí technologické zpracování materiálů, které klasickými technologiemi nelze provést. Základní předností laserových technologických operací je možnost opracování bez mechanického kontaktu s výrobkem, opracování obtížně přístupných částí materiálu, vysoká rychlost a přesnost, možnost automatizace, výborná kvalita řezu a malá zóna tepelného působení.

CNC ohraňovací lisy zajišťují přesné zpracování materiálu od jednoduchého až ke komplexnímu vícenásobnému ohýbanému dílu. Díky CNC programování, pokročilé technice, inteligentním nástrojům a především senzorce zvládnou CNC ohraňovací lisy vše.



Použitím zařízení RotoLas, které umožňuje obrábění profilového materiálu je maximálně optimalizován výrobní proces. Při jediném výrobním kroku jsou vyřezány všechny otvory, komplexní kontury a upravena délka obrobku. Tak jsou výrazně snižovány výrobní náklady, ušetřením dalších operací a času. Díky této technologii jsou vyvíjeny stále nové a nové konstrukce, které vedou k redukci a zjednodušení následných výrobních operací.





Laser Trumpf TruFlow 4000

Laser Trumpf TruFlow 4000

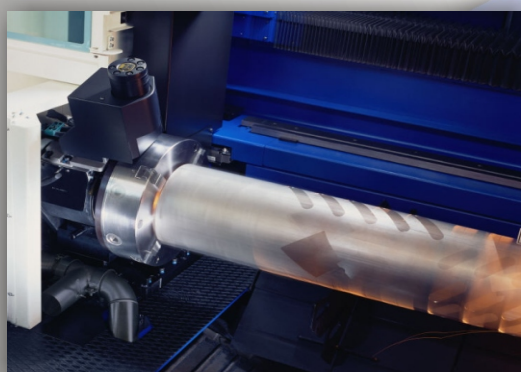
Maximální výkon	4000 W
Stavební ocel do tloušťky	20 mm
Nerez do tloušťky	15 mm
Hliníkové slitiny do tloušťky	10 mm
Formát plechu (max.):	4000x2000 mm
Přesnost-poziční odch.:	0,05 mm
Max. hmotnost obrobku:	1250 kg
Polotovary:	plech



Ohraňovací lis Trumpf TruBend 5170 (S)

Ohraňovací lis Trumpf TruBend 5170 (S)

Lisovací síla:	1700 kN
Zdvih beranu: až	615 mm
Délka ohybu:	4250 mm
Naprostou špičkovou záležitost je ACB měření v nástrojích, které umožňuje přesnost KAŽDÉHO ohybu na 0,3°	



Zařízení na řezání trubek RotoLas

Zařízení na řezání trubek a profilového materiálu - RotoLas

Zpracovatelná délka trubek - bez přísunu:	4000 mm
Max. průměr trubky, resp. obalového rozvodu:	414 mm
Min. průměr trubky, resp. obalového rozvodu:	20 mm
Max síla stěny:	
Stavební ocel do tloušťky	14 mm
Nerez do tloušťky	8 mm
Hliníkové slitiny do tloušťky	5 mm
Přesnost opakování pozice středu:	0,05 mm
Max. poziční odchylka:	0,05°
Max. hmotnost trubky:	250 kg

